

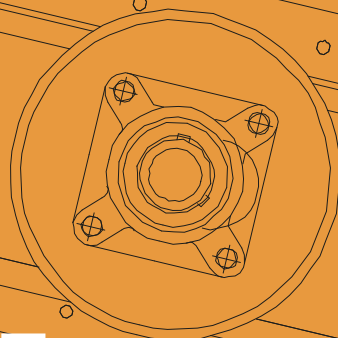
SERIE TN

Nastro trasportatore



METALMONT

HANDLING INNOVATION



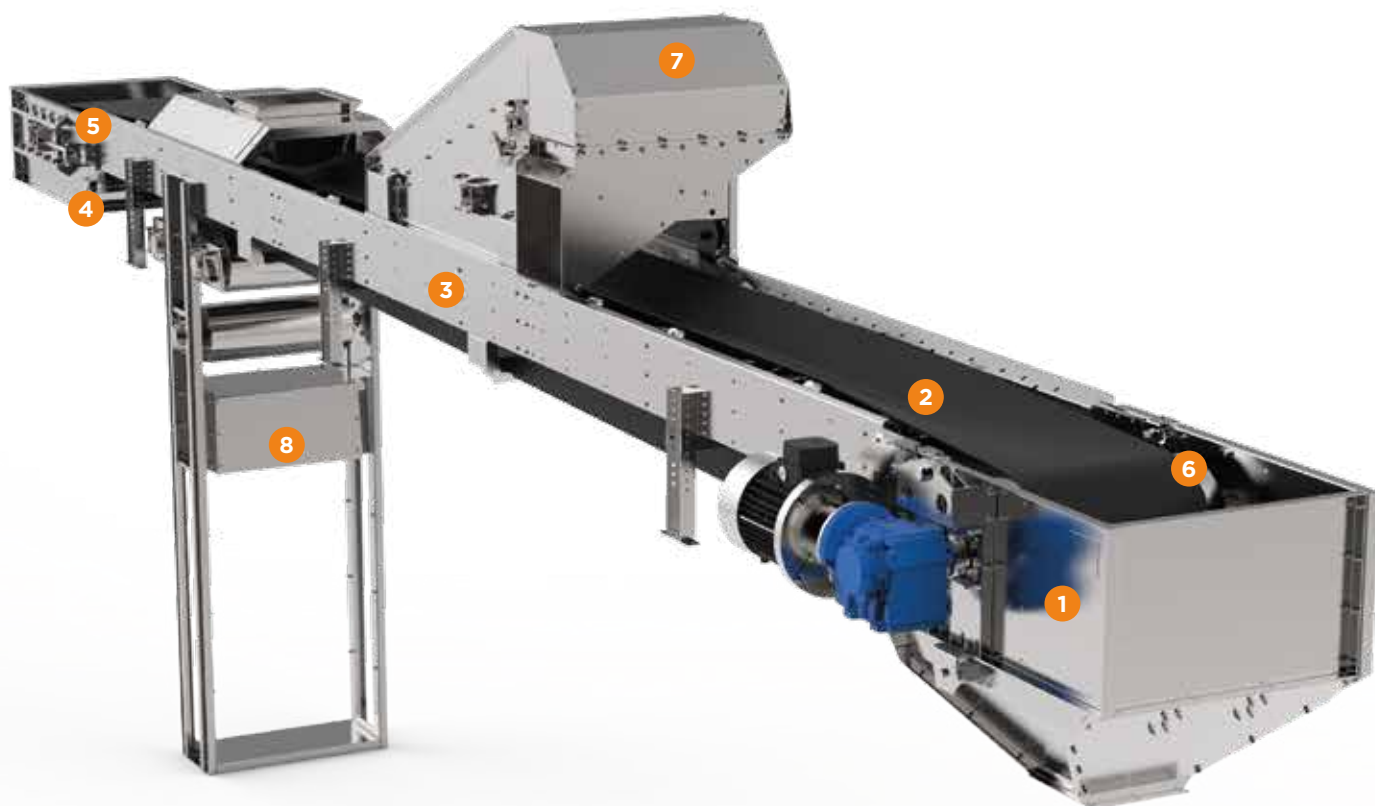
SERIE TN

NASTRO TRASPORTATORE

Affidabilità delle prestazioni, qualità costruttiva, semplicità di montaggio: la soluzione perfetta

Ideali per la movimentazione dei cereali, semi oleaginosi e legumi, attraverso percorsi orizzontali o leggermente inclinati, i trasportatori a nastro Metalmont serie TN, sono progettati per garantire il migliore rendimento anche nelle condizioni di lavoro più difficili, rendere minimi i costi di manutenzione e i costi totali di esercizio.

GAMMA da 120 a 400 t/h - portate differenti disponibili su richiesta



1 ELEMENTO DI TRAINO (TESTA)

- Puleggia motrice gommata
- Albero di traino in acciaio ad elevata resistenza
- Supporti con cuscinetti a sfera autoallineanti schermati e lubrificati con grasso ad alte prestazioni
- Motoriduttore ortogonale con accoppiamento diretto all'albero di traino

3 ELEMENTI INTERMEDI

- Cassa formata da elementi bullonati accuratamente progettati per un facile e veloce montaggio
- 2 o 3 rulli inclinati nella parte superiore dove il nastro trasporta il materiale
- Un rullo orizzontale ogni 3 metri nel tratto di ritorno del nastro
- Rulli di contenimento verticale
- Opzionale tenditore a contrappeso

5 SENSORE ANTISBANDAMENTO (opzionale)

7 CARRELLO PER LO SCARICO (opzionale)

2 NASTRO

- Nastro con coperture in materiale antiabrasivo, antiolio, antistatico, autoestinguento
- Sezione centrale nastro formata da 2 o più tele in poliammide-poliestere ad elevata resistenza specifica e ridottissimo allungamento
- Opzionale tripper per scarico materiale, con comando a fune

4 ELEMENTO DI RINVIO (PIEDE)

- Puleggia di rinvio
- Albero di rinvio in acciaio ad elevata resistenza
- Doppio tendinastro a vite
- Slitta di tensionamento
- Supporti con cuscinetti a sfera autoallineanti schermati e lubrificati con grasso ad alte prestazioni
- Sensore controllo giri con carter di protezione

6 SENSORE ANTISBANDAMENTO (opzionale)

8 CONTRAPPESO (opzionale)

SCHEDA TECNICA

MODELLO	U.M.	TN-450	TN-650	TN-800
Portata*	t/h	120	200	300 - 400
Velocità nastro	m/s	2,3	2,3	2,0 - 2,5 - 3,0
Numero di rulli/metro nella sezione di andata per supporto al nastro	n	2	3	3
Diametro rulli nastro trasportatore	mm	76	89	89
Larghezza nastro	mm	450	650	800
Larghezza esterna macchina	mm	655	900	1.100
Lunghezza testa	mm	1.000	1.250	1.500
Lunghezza piede	mm	1.000	1.250	1.500
Dimensioni flangia entrata/uscita	mm	300 x 300	350 x 350	500 x 500
Distanza minima per il carico	mm	1.500	1.800	2.000
Diametro puleggia di traino (testa)	mm	340	340	500
Diametro puleggia di rinvio (piede)	mm	219	219	400
Lunghezza massima	mm	120	160	160
Altezza carrello scarico	mm	710	1.150	1.600
Distanza minima tra la testa e il carrello di scarico	m	2.500	3.000	3.000

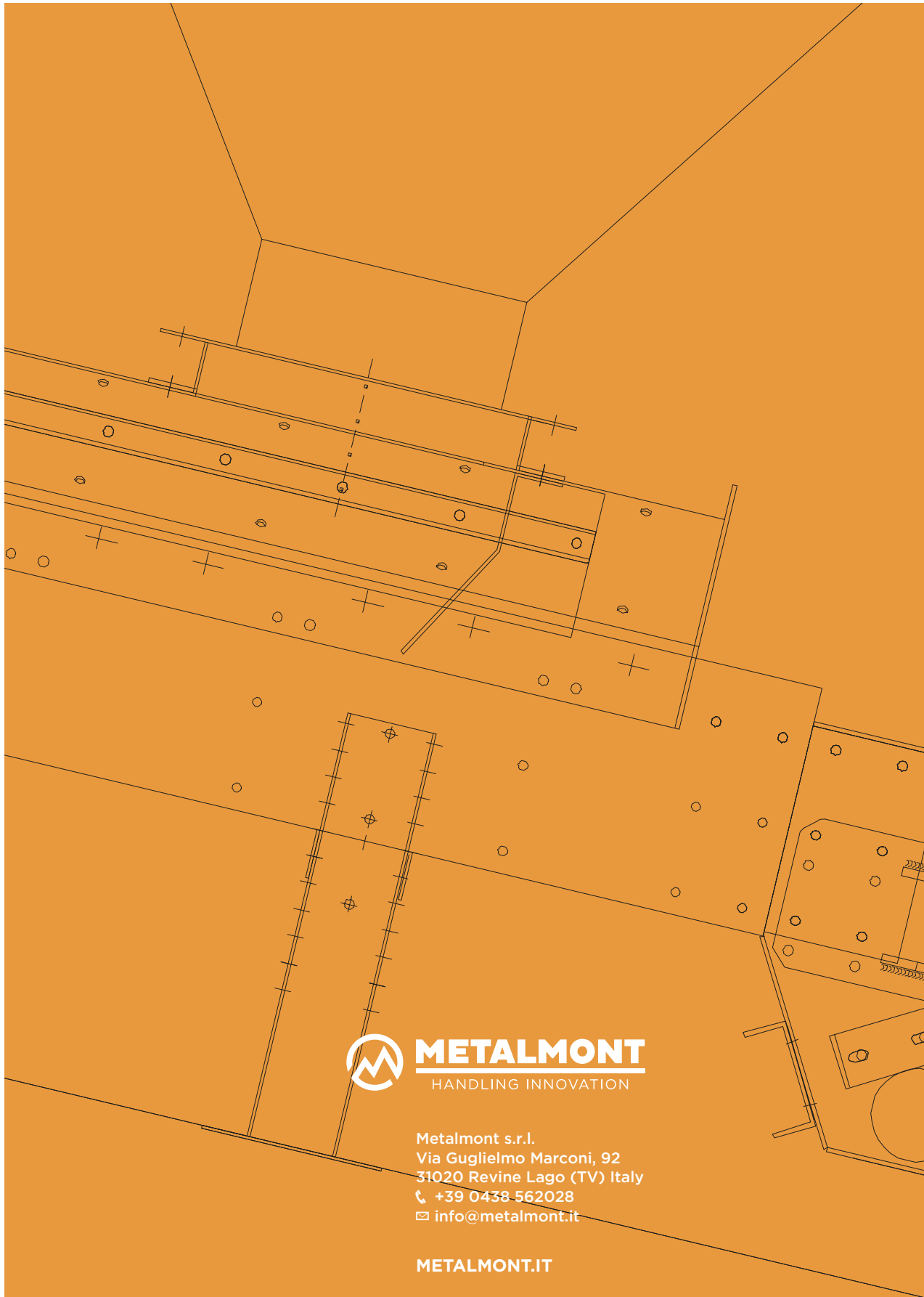
*Portata riferita a grano p.s. 0,78 t/m³; u.r. 15%; impurità max: 2%. Macchina orizzontale.

ACCESSORI E DISPOSITIVI

MODELLO	TN-450	TN-650	TN-800
Sensore temperatura cuscinetti su testa e piede	○	○	○
Sensore controllo giri sul piede	●	●	●
Tramoggia di carico	○	○	○
Tramoggia di scarico	○	○	○
Copertura del trasportatore	○	○	○
Piedini di sostegno	○	○	○
Esecuzione verniciata o in acciaio inox	○	○	○
Sensore antisbandamento	○	○	○
Adatto a uso in zona ATEX 22, secondo classificazione del cliente	○	○	○
Carrello per lo scarico	○	○	○
Contrappeso	○	○	○
Servo-ventilazione sul motore controllato da inverter	○	○	○

● - Standard

○ - Opzionale



METALMONT
HANDLING INNOVATION

Metalmont s.r.l.
Via Guglielmo Marconi, 92
31020 Revine Lago (TV) Italy
☎ +39 0438 562028
✉ info@metalmont.it

METALMONT.IT