

SÉRIE TC

Convoyeurs à chaîne



METALMONT

HANDLING INNOVATION

SÉRIE TC

CONVOYEURS À CHAÎNE

Fiabilité des performances, qualité de fabrication, simplicité de montage, la solution parfaite

Idéaux pour la manutention de céréales, graines oléagineuses et légumes secs, sur des parcours horizontaux ou légèrement inclinés, les convoyeurs à chaîne Metalmont série TC, ont été conçus pour garantir le meilleur rendement même dans des conditions de travail difficiles, ainsi que pour minimiser les frais d'entretien et les coûts globaux d'exploitation.

GAMME de 40 à 400 t/h - débits différents disponibles sur demande

VERSIONS DISPONIBLES

- normale
- pour fosse de réception, avec entrée latérale du produit
- double caisse
- réversible
- inclinaison simple/ double inclinaison
- télescopique





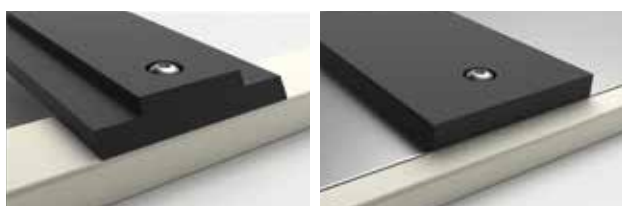
1 TÊTE

- Motoréducteur orthogonal avec carter de protection
- Capteur anti-engorgement
- Hublot d'inspection



2 CHAÎNE DE RACLAGE

- Chaîne de raclage à mailles pliées DIN8165 en acier spécial pourvue de pivots et douilles en acier trempé
- Palettes de raclage en polyéthylène UHMW en quantité suffisante pour garantir le vidange complet du convoyeur
- Godets de récupération (en option)



3 PATINS DE GLISSEMENT

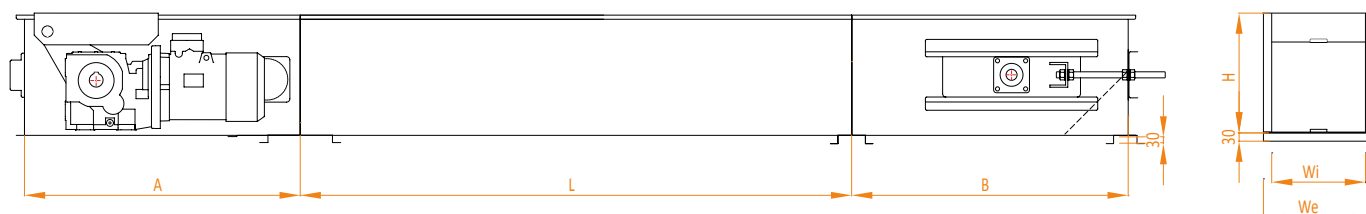
- Caisse formée d'éléments boulonnés spécifiquement conçus pour un montage facile et rapide
- Support intermédiaire de chaîne en tôle galvanisée
- Patin de glissement de la chaîne (inférieur et supérieur) en polyéthylène UHMW



4 ÉLÉMENT DE RENVOI

- Roue de renvoi lisse
- Arbre de renvoi en acier à haute résistance
- Double tendeur de chaîne à vis
- Glissière de mise en tension
- Supports avec roulements à bille blindés à alignement automatique lubrifiés avec de la graisse hautes performances
- Patin de glissement de la chaîne en polyéthylène UHMW
- Capteur de contrôle de rotation avec carter de protection

MODÈLE	U.M.	TC-040	TC-060	TC-120	TC-150	TC-200	TC-250	TC-300	TC-400
Débit*	t/h	40	60	120	150	200	250	300	400
Vitesse de la chaîne	m/s	0,55	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Pas de la chaîne	mm	100	125	125	125	150	150	150	150
A - Longueur de l'élément d'entraînement (tête)	mm	1.000	1.000	1.000 / 1.500	1.000 / 1.500	1.500	1.500	1.500	1.500 / 2.000
B - Longueur de l'élément de renvoi (pied)	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
H - Hauteur de la caisse	mm	365	435	435	435	556	636	636	660
We - Largeur externe de la caisse	mm	230	300	400	500	500	500	560	660
Wi - Largeur interne de la caisse	mm	170	240	340	430	430	430	500	600
Épaisseur des flancs	mm	3	3	3	3	3	4	4	5
Épaisseur du fond	mm	3	3	3	4	4	4	4	6
Épaisseur du patin de glissement de la chaîne	mm	10	10	10	10	10	10	10	10
Épaisseur du couvercle	mm	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0
L - Longueur des éléments intermédiaires	mm	500 / 1.000 / 2.000 / 3.000							
Matériau du patin de glissement de la chaîne		polyéthylène UHMW							



*Débit se reportant au blé p.s. 0,78 t/m³ ; h.r. 15 % ; impuretés : 2 %. Machine horizontale.

ÉLÉMENT D'ENTRAÎNEMENT

- Roue d'entraînement dentée.
- Arbre d'entraînement en acier à haute résistance
- Supports avec roulements à bille blindés à alignement automatique lubrifiés avec de la graisse hautes performances
- Patin de glissement de la chaîne (inférieur et supérieur) en polyéthylène UHMW



ACCESSOIRES ET DISPOSITIFS

MODÈLE	TC-040	TC-060	TC-120	TC-150	TC-200	TC-250	TC-300	TC-400
Capteur de température des roulements sur tête et pied	○	○	○	○	○	○	○	○
Capteur anti-engorgement sur la tête	●	●	●	●	●	●	●	●
Galvanisation à chaud des éléments intermédiaires	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹
Galvanisation à chaud de tête et pied	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²
Version peinte ou en acier inox	○	○	○	○	○	○	○	○
Revêtement du fond en polyéthylène UHMW ou en HARDOX	○	○	○	○	○	○	○	○
Capteur de contrôle de rotation sur le pied	●	●	●	●	●	●	●	●
Hublot de contrôle visuel sur la tête	●	●	●	●	●	●	●	●
Godets de récupération	○	○	○	○	○	○	○	○
Brosses de nettoyage de la chaîne	○	○	○	○	○	○	○	○
Servo ventilation sur le moteur	○	○	○	○	○	○	○	○
Pied réversible	○	○	○	○	○	○	○	○
Double caisse	○	○	○	○	○	○	○	○
Adapté à une utilisation en zone ATEX 22, selon classification du client	○	○	○	○	○	○	○	○
Supports de différentes tailles	○	○	○	○	○	○	○	○
Trappes pour le déchargement du produit. Actionnement manuel, motorisé ou pneumatique	○	○	○	○	○	○	○	○
Chaîne forgée	○	○	○	○	○	○	○	○
Patins de glissement en Hardox	○	○	○	○	○	○	○	○

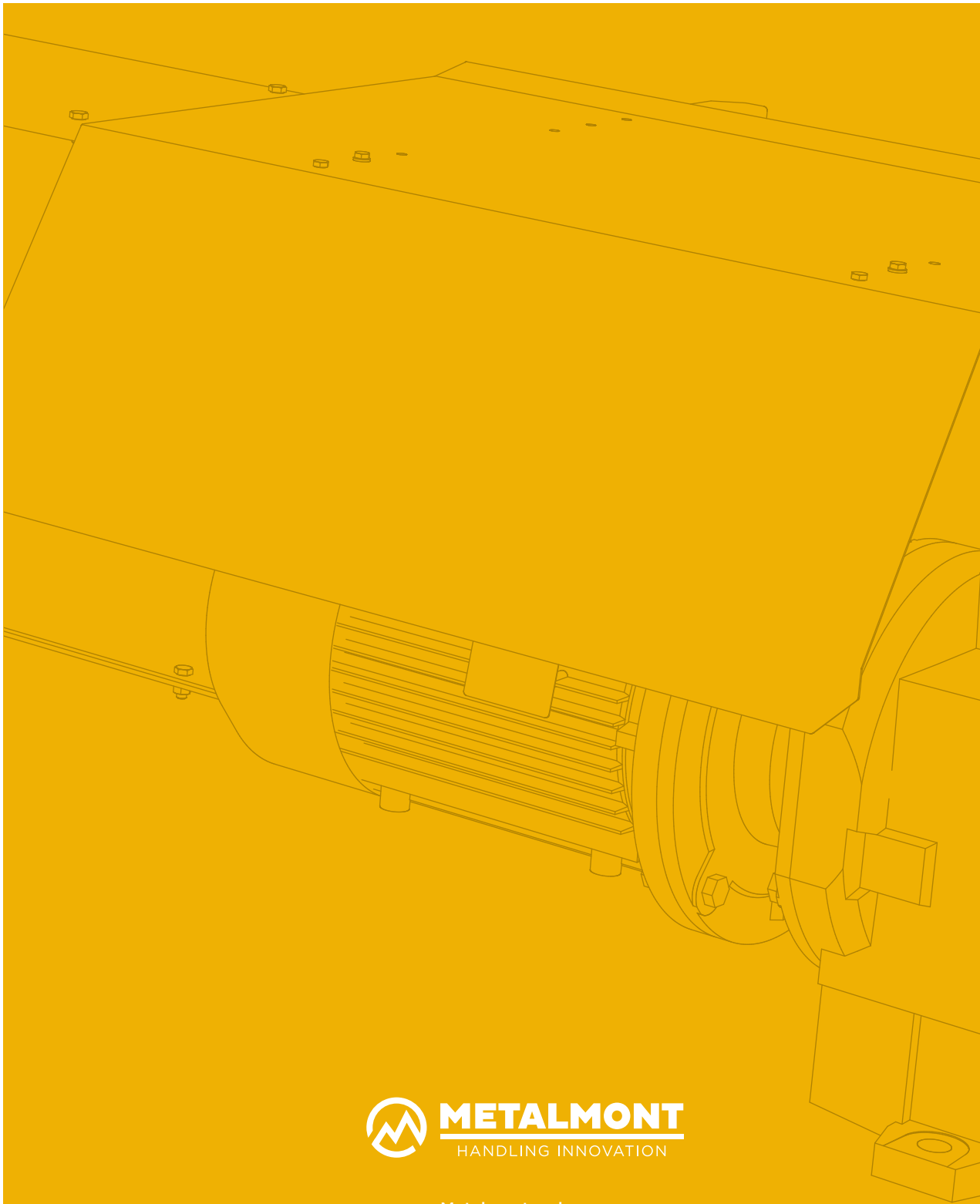
● - Standard

○ - En option

○¹ - Finition de surface standard : tôle pré-galvanisée Z275.

○² - Finition de surface standard de tête et pied : flancs et patins tendeur galvanisés à chaud Fond et couvercle en tôle pré-galvanisée Z275.

Dans le but d'améliorer le produit et de l'adapter aux normes, les spécifications techniques, l'aspect et les équipements décrits dans ce document peuvent être soumis à des modifications sans aucun préavis.



METALMONT
HANDLING INNOVATION

Metalmont s.r.l.
Via Guglielmo Marconi, 92
31020 Revine Lago (TV) Italy
☎ +39 0438 562028
✉ info@metalmont.it

METALMONT.IT