

SERIE RO

Robot livellatore



METALMONT

HANDLING INNOVATION

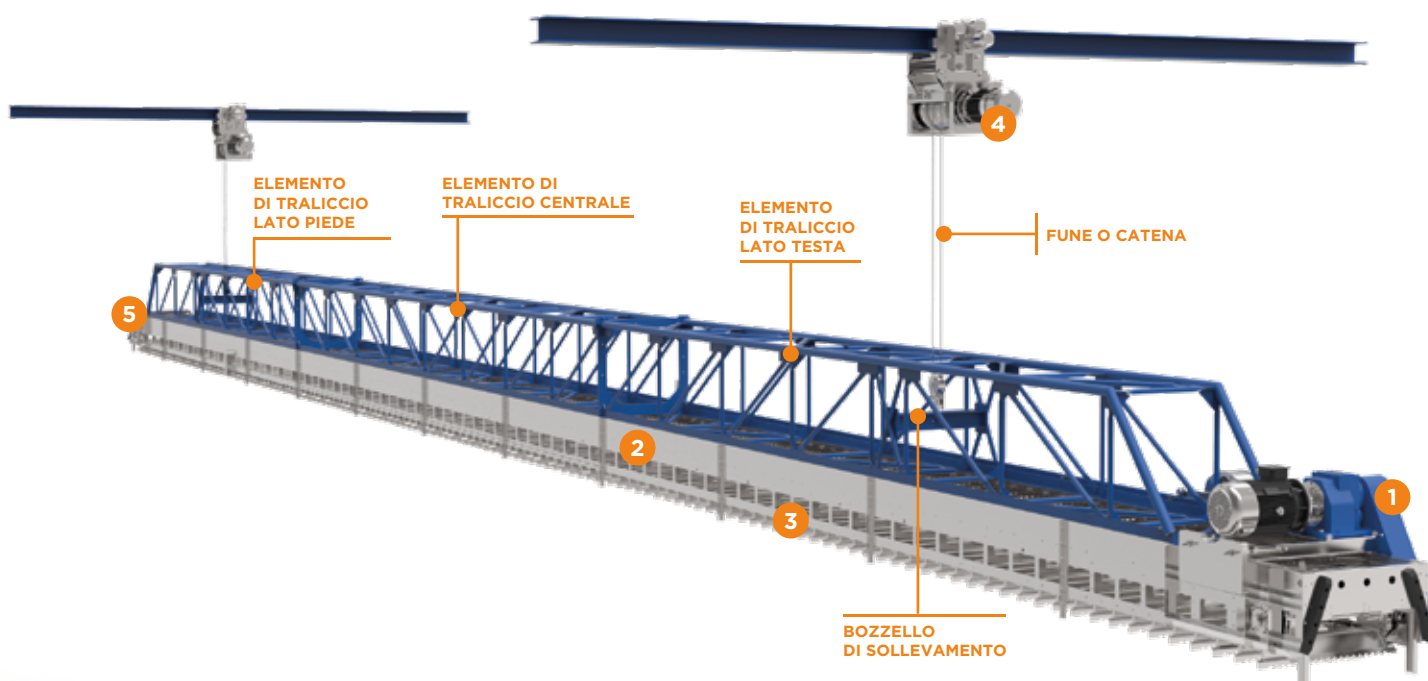
SERIE RO ROBOT LIVELLATORE

Affidabilità delle prestazioni, qualità costruttiva, semplicità di montaggio: la soluzione perfetta

Il robot livellatore è uno dei sistemi più tecnologici per la movimentazione dei cereali, semi oleaginosi e legumi nei magazzini a fondo piano, consentendone il riempimento massimo possibile (l'intero volume geometrico) nonché il totale ed automatico svuotamento a portate molto elevate.

I robot livellatori Metalmont serie RO, sono progettati per garantire il migliore rendimento anche nelle condizioni di lavoro più difficili, rendere minimi i costi di manutenzione e i costi totali di esercizio.

GAMMA da 60 a 400 t/h - portate differenti disponibili su richiesta



1 ELEMENTO DI TRAINO (TESTA)

- Due ruote di traino dentate
- Albero di traino in acciaio ad alta resistenza
- Supporti con cuscinetti a sfera autoallineanti, schermati e lubrificati con grasso ad alte prestazioni
- Motoriduttore ortogonale ad albero cavo con trasmissione a catena
- Sensore antingolfamento
- Pattino di scorrimento catena in polietilene UHMW

3 CATENA DI TRASCINAMENTO

- Catena di trascinamento con elementi in acciaio
- Palette di trascinamento in acciaio

5 ELEMENTO DI RINVIO (PIEDE)

- Due ruote di rinvio
- Doppio tendicatena a vite
- Albero di rinvio in acciaio ad alta resistenza
- Slitta di tensionamento
- Supporti con cuscinetti a sfera autoallineanti, schermati e lubrificati con grasso ad alte prestazioni
- Pattino di scorrimento catena in polietilene UHMW

2 ELEMENTI INTERMEDI

- Struttura premontata al traliccio di supporto
- Pattino di scorrimento catena (inferiore e superiore) in polietilene UHMW

4 PARANCHI

- 2 paranchi motorizzati montati su carrelli mobili orizzontalmente sulle vie di corsa fissate al soffitto
- Paranco di tipo a catena o a fune

SCHEDA TECNICA

MODELLO	U.M.	RO-060	RO-100	RO-200
Portata*	t/h	60	100	200
Velocità catena approx. range	m/s	0,54	0,54	0,4 - 0,54
Lunghezza elemento di traino (Testa) approx.	mm	3.000	3.000	3.000
Lunghezza elemento di rinvio (Piede) approx.	mm	3.000	3.000	3.000
Larghezza interna cassa approx.	mm	530	630	900
Lunghezza elementi intermedi	mm	500 / 1.000 / 1.500 / 2.000 / 2.500 / 3.000		
Materiale pattino scorrimento catena	mm	polietilene UHMW		
Paranco		a fune o catena		
- potenza motori traslazione		secondo le dimensioni del magazzino		
- potenza motori sollevamento		secondo il peso totale del robot		

*Valori riferiti a grano p.s. 0,78 t/m³; u.r. 15%; impurità: 2%. Capacità di lavoro teorica.

Al fine di migliorare il prodotto e per adeguamento normativo, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature descritte in questo documento, possono essere soggette a modifiche senza preavviso alcuno.

ACCESSORI E DISPOSITIVI

MODELLO	RO-060	RO-100	RO-200
Sensore anti-intasamento su testa e piede	●	●	●
Sensore esterno presenza prodotto	●	●	●
Sensore interno presenza prodotto	●	●	●
Sensore inclinazione	●	●	●
Fine corsa di traslazione carrelli	●	●	●
Sistema sincronizzazione carrelli	●	●	●
Dispositivo rilevamento posizione carrelli	●	●	●
Sensore allentamento funi/catene	●	●	●
Sensore controllo giri sul piede	●	●	●
Sensore temperatura cuscinetti su testa e piede	○	○	○
Zincatura a caldo degli elementi intermedi	○ ¹	○ ¹	○ ¹
Zincatura a caldo di testa e piede	●	●	●
Adatto a uso in zona ATEX 22, secondo classificazione del cliente	○	○	○
Traliccio zincato a caldo	○ ²	○ ²	○ ²
Sirena con lampeggiante	●	●	●

● - *Standard*

○ - *Opzionale*

○¹ - Finitura superficiale standard: lamiera prezinata Z275

○² - Finitura superficiale standard del traliccio: verniciato



METALMONT
HANDLING INNOVATION

Metalmont s.r.l.
Via Guglielmo Marconi, 92
31020 Revine Lago (TV) Italy
☎ +39 0438 562028
✉ info@metalmont.it

METALMONT.IT