

# SERIE ET

# Elevadores de cangilones

---



**METALMONT**

HANDLING INNOVATION

# SERIE ET

## ELEVADORES DE CANGILONES

Prestaciones fiables, fabricación de calidad y facilidad de montaje: la solución perfecta

Ideales para el desplazamiento de cereales, semillas oleaginosas y legumbres, los elevadores de cangilones de la serie ET de Metalmont se distinguen por su alta fiabilidad de funcionamiento y sus prestaciones. Diseñados y realizados para garantizar el mejor rendimiento incluso en las condiciones de trabajo más difíciles y para minimizar los costes de mantenimiento y los costes totales de funcionamiento.

**GAMA** de 20 a 400 t/h - caudales diferentes disponibles bajo pedido



### 1 CANGILONES

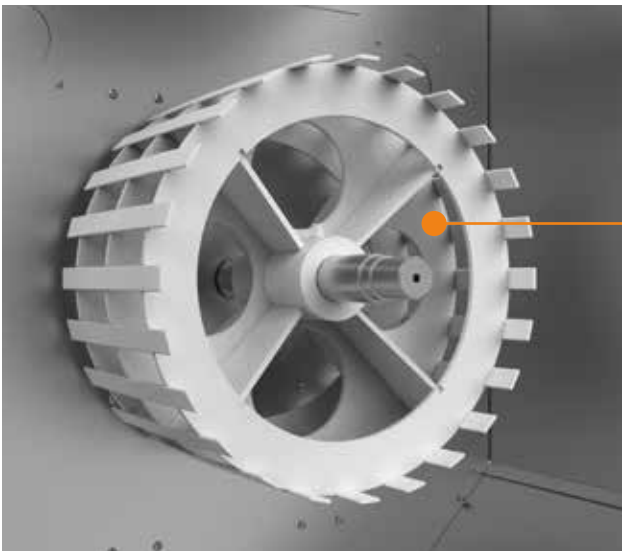
- Polietileno de alta densidad (HDPE)
- Alta resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia al impacto

### 2 CINTA

- Multicapa con recubrimiento de goma y telas de refuerzo
- Antiaceite y antigrasa según normas internacionales
- Antiestático según normas internacionales
- Autoextinguible según normas internacionales

### 3 CABEZAL (RUEDA DE ARRASTRE)

- Motorreductor ortogonal: eje hueco con acoplamiento directo al eje de arrastre; dispositivo antirretroceso; cárter de protección
- Eje de acero de alta resistencia
- Polea convexa revestida de goma para el centrado de la cinta
- Soportes con cojinetes de bolas sellados, autoalineables lubricados con grasa de altas prestaciones
- La tapa superior se puede abrir para inspección y mantenimiento
- Revestimiento de polietileno UHMW en la zona de descarga de material
- Tolva de carga con salida cuadrada
- Portilla de inspección
- Sensor antideslizamiento de la cinta



### PIE (RUEDA DE REENVÍO)

- Eje de acero de alta resistencia
- Soportes con cojinetes de bolas sellados, autoalineables lubricados con grasa de altas prestaciones
- Polea convexa de jaula de ardilla para el centrado de la cinta
- Doble corredera de tensado de cinta de tornillo
- Sensor de control de vueltas con cárter de protección
- Sensor antideslizamiento de la cinta
- Boca de carga cuadrada



# FICHA TÉCNICA

MODELO	U.M.	ET-020	ET-040	ET-060	ET-120	ET-150	ET-200	ET-300	ET-400
Caudal*	t/h	20	40	60	120	150	200	300	400
Velocidad	m/s	2,5	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	3,0	3,0
Anchura de los cangilones/anchura de la cinta	mm	100 / 120	140 / 160	180 / 220	240 / 270	280 / 310	300 / 330	390 / 420	515 / 580
Tipo de la cinta		Antiaceite y antiestático							
Cangilones/m	n.º	12	9,0	6,0	6,5	6,0	5,5	5,5	5,5
Material de los cangilones		Polietileno de alta densidad (HDPE)							
Espesor de los conductos	mm	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0
Elemento antidesgaste del cabezal ( UHMW PE) *poliuretano	mm	8	8	8	8	8	8	8	6*

MODELO	U.M.	ET-020	ET-040	ET-060	ET-120	ET-150	ET-200	ET-300	ET-400
Altura del cabezal	mm	700	940	1204	1240	1240	1511	1700	2050
Altura del pie	mm	670	911	1031	1281	1281	1524	1700	2020
Anchura frontal del conducto	mm	150	190	268	336	400	445	550	690
Anchura lateral del conducto	mm	150	180	228	278	278	345	345	370
Altura de los conductos estándar	mm	500 / 1.000 / 1.500 / 2.000							
Cuadro de entrada/salida	mm	150	210	210	300	300	350	350	500

\*Caudal referido al trigo p.s. 0,78 t/m<sup>3</sup>; h.r. 15 %; impurezas: 2 %

Con el fin de mejorar el producto y para el cumplimiento de las normativas, las especificaciones técnicas, el aspecto y los equipos descritos en este documento podrán sufrir modificaciones sin previo aviso.

## ACCESORIOS Y DISPOSITIVOS

MODELO	ET-020	ET-040	ET-060	ET-120	ET-150	ET-200	ET-300	ET-400
Sensor de temperatura de los soportes	○	○	○	○	○	○	○	○
Sensor antiatascos en el cabezal	○	○	○	○	○	○	○	○
Galvanizado en caliente de los conductos según la norma UNI EN ISO 1461	○ <sup>1</sup>	●	●	●	●	●	●	●
Galvanizado en caliente del cabezal y del pie según la norma UNI EN ISO 1461	○ <sup>1</sup>	○ <sup>1</sup>	○ <sup>1</sup>	○ <sup>2</sup>	●	●	●	●
Acabado pintado o de acero inoxidable	○	○	○	○	○	○	○	○
Sensor de control de vueltas	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositivo antirretorno de la cinta	●	●	●	●	●	●	●	●
Sensor antideslizamiento del pie	●	●	●	●	●	●	●	●
Sensor antideslizamiento del cabezal	●	●	●	●	●	●	●	●
Conexión de aspiración de polvo entre los conductos	○	○	○	○	○	○	○	○
Portilla de inspección visual en el conducto de inspección	●	●	●	●	●	●	●	●
Cangilones de hierro o de acero inoxidable	○	○	○	○	○	○	○	○
Cinta alimentaria	○	○	○	○	○	○	○	○
Tambor de arrastre revestido en goma	●	●	●	●	●	●	●	●
Boca de alimentación adicional	○	○	○	○	○	○	○	○
Boca con dos o tres entradas	○	○	○	○	○	○	○	○
Plataforma de servicio, plataforma de descanso, escaleras	○	○	○	○	○	○	○	○
Adecuado para el uso en zona ATEX 22, según la clasificación del cliente	○	○	○	○	○	○	○	○
Servoventilación en el motor	○	○	○	○	○	○	○	○

● - Estándar

○ - Opcional

○<sup>1</sup> - Acabado superficial estándar: chapa pregalvanizada Z275

○<sup>2</sup> - Acabado superficial estándar del cabezal y del pie: cabezal galvanizado en caliente según la norma UNI EN ISO 1461.  
Pie de chapa pregalvanizada Z275.

Con el fin de mejorar el producto y para el cumplimiento de las normativas, las especificaciones técnicas, el aspecto y los equipos descritos en este documento podrán sufrir modificaciones sin previo aviso.



**METALMONT**  
HANDLING INNOVATION

Metalmont s.r.l.  
Via Guglielmo Marconi, 92  
31020 Revine Lago (TV) Italy  
☎ +39 0438 562028  
✉ info@metalmont.it

**METALMONT.IT**