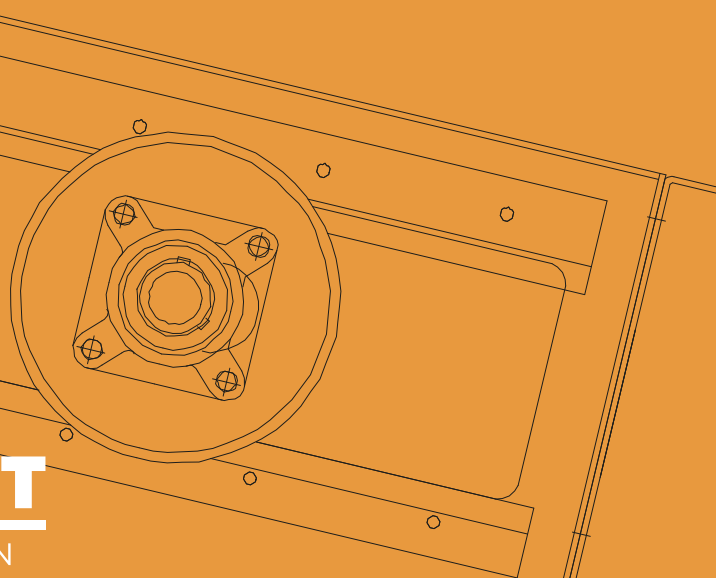


СЕРИЯ TN
Ленточный транспортер



METALMONT

HANDLING INNOVATION



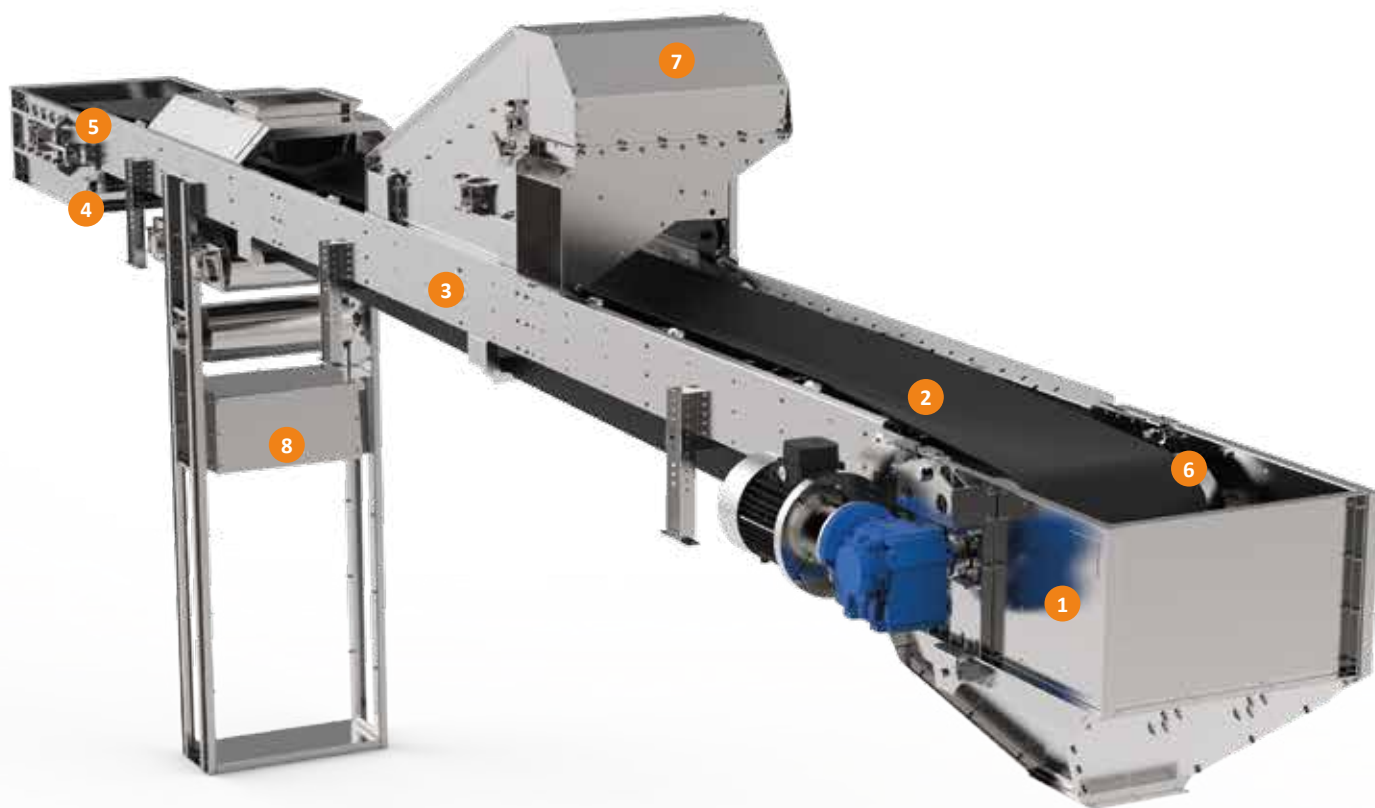
СЕРИЯ TN

ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР

Надёжность эксплуатационных характеристик,
качество конструкции, простота монтажа - отличное решение

Ленточные транспортёры Metalmont серии TN идеально подходят для горизонтального или слегка наклонного перемещения зерна, семян и бобовых. Они разработаны для обеспечения наилучшей отдачи даже в самых трудных рабочих условиях и снижения до минимума расходов на техобслуживание и общих эксплуатационных затрат.

ГАММА производительностью от 120 до 400 т/ч - оборудование с другой производительностью выполняется под заказ



1 ПРИВОДНАЯ СЕКЦИЯ

- Приводной стальной барабан, с резиновым покрытием
- Приводной вал из высокопрочной стали
- Самовыравнивающиеся опоры с экранированными и смазанными, шариковыми подшипниками
- Ортогональный мотор-редуктор, напрямую соединённый с приводным валом

3 ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- Корпус выполнен из соединённых болтами элементов, тщательно продуманных для простого и быстрого монтажа
- 2 или 3 наклонных ролика в верхней части, где лента транспортирует материал
- Горизонтальный ролик каждые 3 метра на возвратном участке ленты
- Ролики вертикального удерживания
- Опциональный натяжитель с противовесом

5 ДАТЧИК СБЕГАНИЯ ЛЕНТЫ (ОПЦИЯ)

7 РАЗГРУЗОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА (ОПЦИЯ)

2 ЛЕНТА

- Лента с покрытием из антиабразивного, маслостойкого, антистатического, термостойкого материала
- Центральная часть ленты состоит из 2 или нескольких полиамидно-полиэстеровых прокладок с очень высокой удельной прочностью и очень низким растяжением
- Опциональная разгрузочная тележка

4 НАТЯЖНАЯ СЕКЦИЯ

- Натяжной стальной барабан
- Вал натяжного барабана из высокопрочной стали
- Два винтовых натяжителя ленты
- Самовыравнивающиеся опоры с экранированными и смазанными, шариковыми подшипниками
- Датчик контроля скорости с защитным кожухом

6 ДАТЧИК СБЕГАНИЯ ЛЕНТЫ (ОПЦИЯ)

8 ПРОТИВОВЕС (ОПЦИЯ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

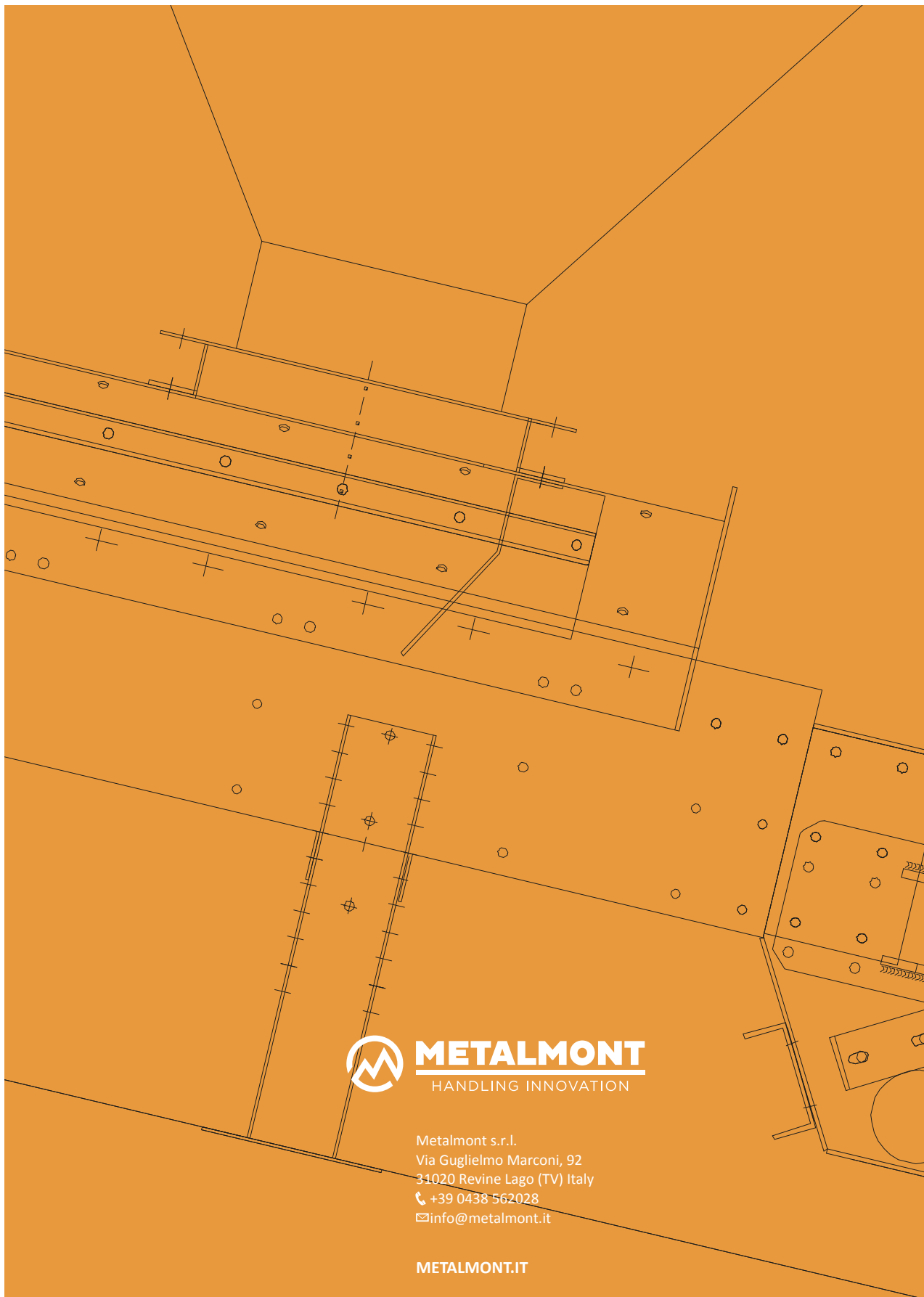
МОДЕЛЬ	ЕД.И.	TN-450	TN-650	TN-800
Производительность*	т/ч	120	200	300 - 400
Скорость ленты	м/с	2,3	2,3	2,0 - 2,5 - 3,0
Количество роликов на метр в зоне подачи для поддержки ленты	к-во	2	3	3
Диаметр роликов	мм	76	89	89
Ширина ленты	мм	450	650	800
Внешняя ширина конвейера	мм	655	900	1.100
Длина приводной секции	мм	1.000	1.250	1.500
Длина натяжной секции	мм	1.000	1.250	1.500
Размеры фланца на входе/выходе	мм	300 x 300	350 x 350	500 x 500
Минимальное расстояние для загрузки	мм	1.500	1.800	2.000
Диаметр приводного шкива (головка)	мм	340	340	500
Диаметр контрприводного шкива (ножка)	мм	219	219	400
Максимальная длина	мм	120	160	160
Высота разгрузочной тележки	мм	710	1.150	1.600
Расстояние между головкой и разгрузочной тележкой	м	2.500	3.000	3.000

*Производительность указана для зерна с уд.в. 0,78 т/м³; отн.вл. 15%; примеси макс.: 2%. Горизонтальная машина.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И УСТРОЙСТВА

МОДЕЛЬ	TN-450	TN-650	TN-800
Датчик температуры подшипников на приводной и натяжной секции	○	○	○
Датчик контроля скорости в натяжной секции	●	●	●
Загрузочный бункер	○	○	○
Разгрузочный бункер	○	○	○
Крышка транспортера	○	○	○
Опорные ножки	○	○	○
Исполнение из окрашенной или нержавеющей стали	○	○	○
Датчик сбегающей ленты	○	○	○
Подходит для использования в зоне ATEX 22, согласно классификации клиента	○	○	○
Разгрузочная тележка	○	○	○
Противовес	○	○	○
Сервоventилиция двигателя	○	○	○

- - Стандартное
- - Опциональное



METALMONT
HANDLING INNOVATION

Metalmont s.r.l.
Via Guglielmo Marconi, 92
31020 Revine Lago (TV) Italy
☎ +39 0438 562028
✉ info@metalmont.it

METALMONT.IT