

СЕРИЯ ТС
Цепной конвейер



METALMONT

HANDLING INNOVATION

СЕРИЯ ТС ЦЕПНОЙ КОНВЕЙЕР

Надёжность эксплуатационных характеристик,
качество конструкции, простота монтажа - отличное решение

Цепные конвейеры Metalmont серии ТС идеально подходят для горизонтального или слегка наклонного перемещения зерна, семян и бобовых. Они разработаны для обеспечения наилучшей отдачи даже в самых трудных рабочих условиях и снижения до минимума расходов на техобслуживание и общих эксплуатационных затрат.

Диапазон производительностей от 40 до 400 т/ч - оборудование с более высокой производительностью выполняется под заказ

- ДОСТУПНЫЕ ВЕРСИИ**
- стандартная
 - для приёмной ямы с боковой подачей продукта
 - с двойным корпусом
 - реверсивная
 - с одним углом наклона/двумя углами наклона
 - телескопическая (раздвижная)





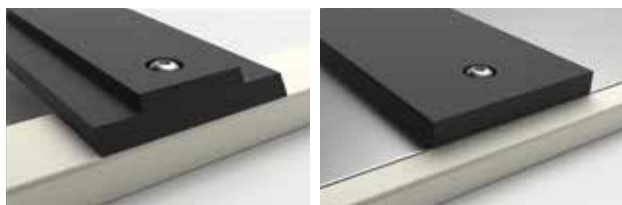
1 ПРИВОДНАЯ СЕКЦИЯ

- Ортогональный мотор-редуктор с защитным кожухом
- Датчик затора
- Инспекционный люк



2 ЦЕПЬ СО СКРЕБКАМИ

- Цепь со скребками с согнутыми звеньями DIN8165 из специальной стали в комплекте с втулками и штифтами из закалённой стали
- Накладки на скребки из полиэтилена высокой плотности UHMW в количестве, достаточном для полной очистки конвейера
- Маленькие ковши (опционально)



3 ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СЕКЦИИ

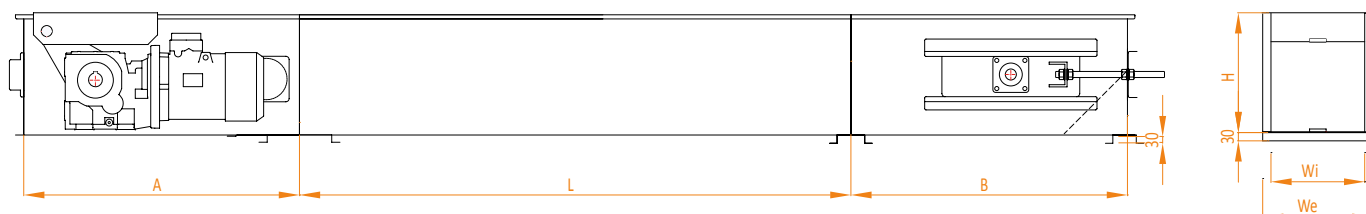
- Корпус выполнен из соединённых болтами элементов, тщательно продуманных для простого и быстрого монтажа
- Промежуточная опора цепи из оцинкованного листа
- Направляющая для скольжения цепи (нижняя и верхняя), выполненная из полиэтилена высокой плотности UHMW



4 НАТЯЖНАЯ СЕКЦИЯ

- Гладкая возвратная шестерня
- Контрприводной вал из высокопрочной стали.
- Два винтовых натяжителя цепи
- Ползун для натяжения с опорами и самовыравнивающимися шариковыми подшипниками
- Направляющая для скольжения цепи, выполненная из полиэтилена высокой плотности UHMW

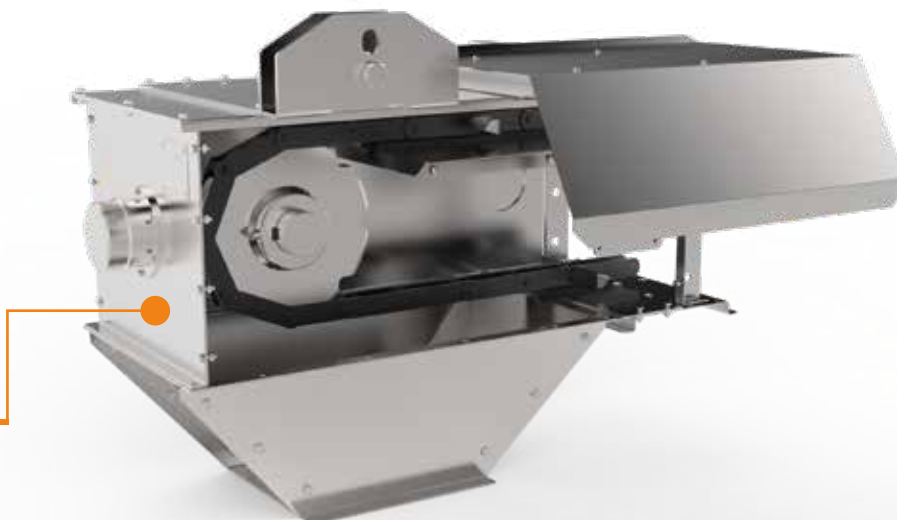
МОДЕЛЬ	ЕД.И.	TC-040	TC-060	TC-120	TC-150	TC-200	TC-250	TC-300	TC-400
Производительность*	т/ч	40	60	120	150	200	250	300	400
Скорость цепи	м/с	0,55	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Шаг цепи	мм	100	125	125	125	150	150	150	150
A - Длина приводной секции	мм	1.000	1.000	1.000 / 1.500	1.000 / 1.500	1.500	1.500	1.500	1.500 / 2.000
B - Длина натяжной секции	мм	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
H - Высота корпуса	мм	365	435	435	435	556	636	636	660
We - Внешняя ширина корпуса	мм	230	300	400	500	500	500	560	660
Wi - Внутренняя ширина корпуса	мм	170	240	340	430	430	430	500	600
Толщина стенок	мм	3	3	3	3	3	4	4	5
Толщина дна	мм	3	3	3	4	4	4	4	6
Толщина направляющей скольжения цепи	мм	10	10	10	10	10	10	10	10
Толщина крышки	мм	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0
L - Длина промежуточных элементов	мм	500 / 1.000 / 2.000 / 3.000							
Материал направляющей скольжения цепи		полиэтилен UHMW							



*Производительность указана для зерна с уд.в. 0,78 т/м³; отн.вл. 15%; примеси: 2%. Горизонтальная машина.

ПРИВОДНАЯ СЕКЦИЯ

- Зубчатая приводная шестерня
- Приводной вал из высокопрочной стали
- Опоры с экранированными шариковыми подшипниками, смазанными высокоэффективной консистентной смазкой
- Направляющая для скольжения цепи (нижняя и верхняя), выполненная из полиэтилена высокой плотности



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И УСТРОЙСТВА

МОДЕЛЬ	TC-040	TC-060	TC-120	TC-150	TC-200	TC-250	TC-300	TC-400
Датчик температуры подшипников на приводной и натяжной секции	○	○	○	○	○	○	○	○
Датчик подпора на приводной секции	●	●	●	●	●	●	●	●
Горячая оцинковка промежуточных элементов	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹	○ ¹
Горячая оцинковка приводной и натяжной секции	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²	○ ²
Исполнение из окрашенной или нержавеющей стали	○	○	○	○	○	○	○	○
Футеровка дна из полиэтилена высокой плотности	○	○	○	○	○	○	○	○
Датчик контроля оборотов в натяжной секции	●	●	●	●	●	●	●	●
Инспекционный люк на приводной секции	●	●	●	●	●	●	●	●
Возвратные ковшки	○	○	○	○	○	○	○	○
Щётки очистки цепи	○	○	○	○	○	○	○	○
Сервовентиляция двигателя	○	○	○	○	○	○	○	○
Реверсивное исполнение	○	○	○	○	○	○	○	○
Двойной корпус	○	○	○	○	○	○	○	○
Подходит для использования в зоне АTEX 22, согласно классификации клиента	○	○	○	○	○	○	○	○
Подставки и опоры разного размера	○	○	○	○	○	○	○	○
Задвижки для разгрузки продукта. Ручной, моторизованный или пневматический привод	○	○	○	○	○	○	○	○
Кованая цепь	○	○	○	○	○	○	○	○
Направляющие скольжения из стали Hardox	○	○	○	○	○	○	○	○

● - Опциональное

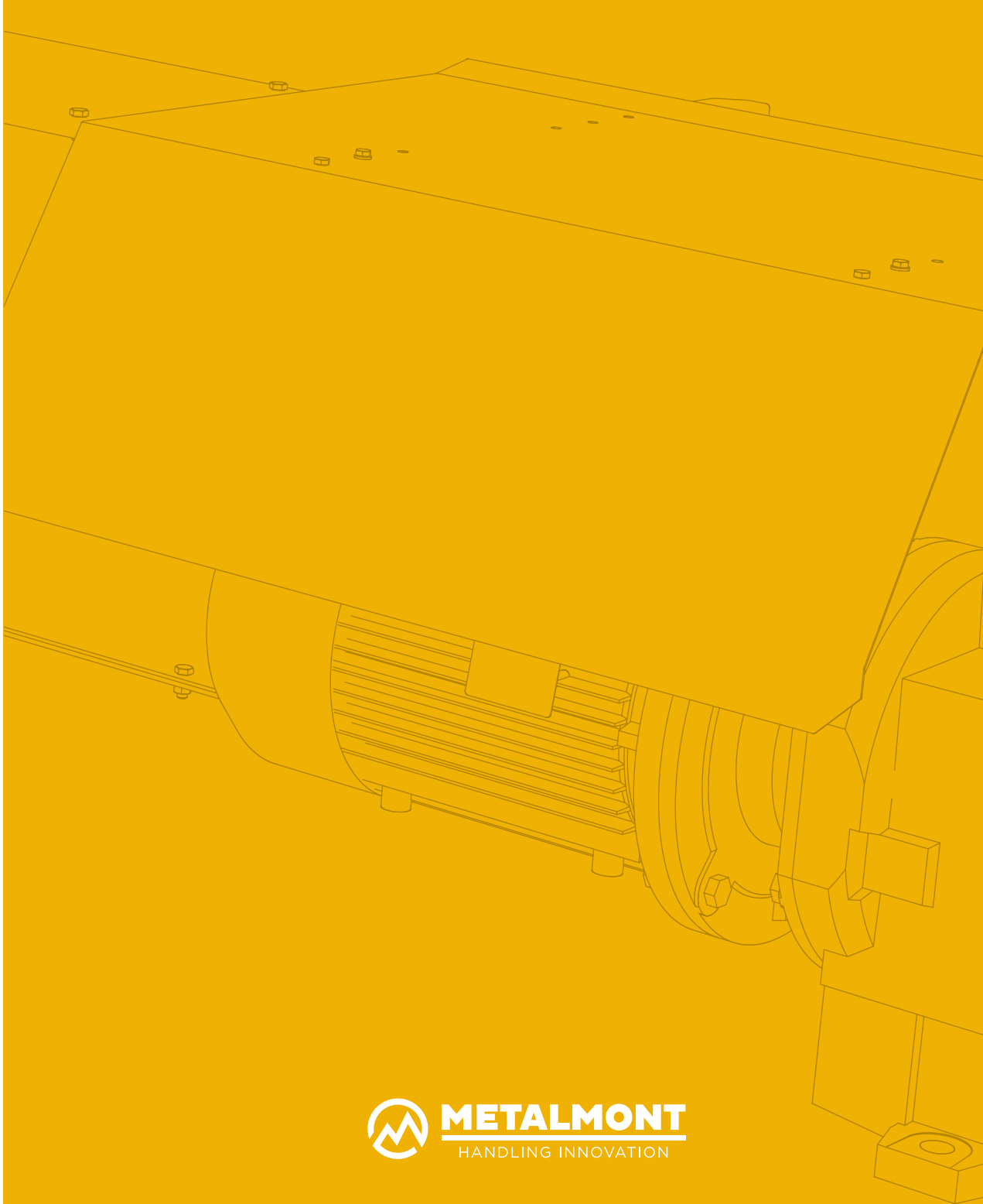
○ - Опционально не

○¹ - Стандартная поверхностная отделка: оцинкованный стальной лист Z275.

○² - Стандартная поверхностная отделка головки и ножи: боковины и ползун-натяжитель с горячей оцинковкой.

Дно и крышка из оцинкованного стального листа Z275.

В целях улучшения оборудования и его соответствия стандартам и техническим требованиям, описанные в данном документе устройства и внешний вид могут быть изменены без предварительного предупреждения.



METALMONT
HANDLING INNOVATION

Metalmont s.r.l.
Via Guglielmo Marconi, 92
31020 Revine Lago (TV) Italy
☎ +39 0438 562028
✉ info@metalmont.it

METALMONT.IT