

СЕРИЯ RO Робот-нивелировщик



METALMONT

HANDLING INNOVATION

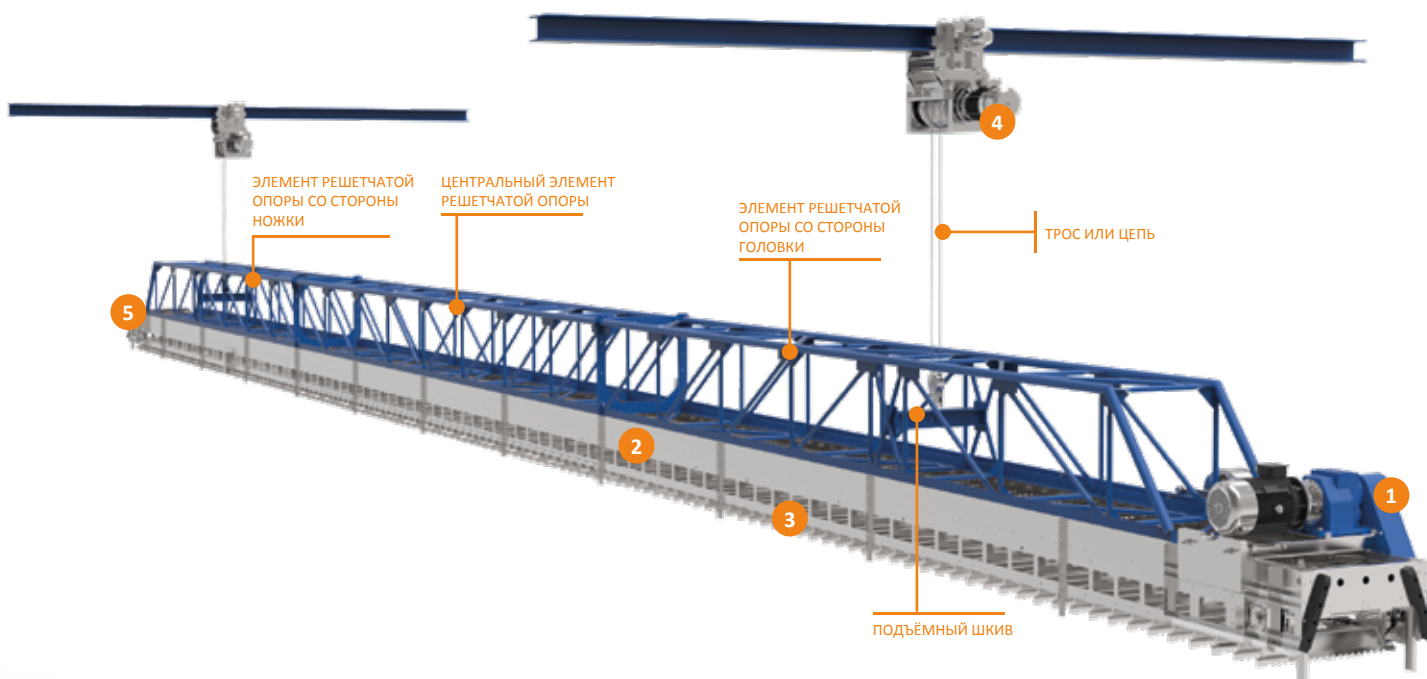
СЕРИЯ RO РОБОТ-НИВЕЛИРОВЩИК

Надёжность эксплуатационных характеристик,
качество конструкции, простота монтажа - отличное решение

Робот-нивелировщик - одна из наиболее высокотехнологичных систем для перемещения зерна, семян и бобовых на складах напольного хранения. Данное оборудование позволяет заполнение склада (полный геометрический объём), а также его полную и автоматическую разгрузку, при высокой производительности.

Роботы-нивелировщики Metalmont серии RO разработаны и изготовлены для обеспечения наилучшей отдачи даже в самых трудных рабочих условиях и снижения до минимума затрат на техобслуживание и эксплуатационных расходов.

ГАММА производительностью от 60 до 400 т/ч - оборудование с другой производительностью выполняется под заказ



1 ТЯГОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ (ГОЛОВКА)

- Два тяговых зубчатых колеса
- Тяговый вал из высокопрочной стали
- Опоры с экранированными, смазанными, самоцентрирующимися, высокопроизводительными шариковыми подшипниками
- Ортогональный мотор-редуктор с полым валом и цепным приводом
- Датчик затора
- Ползун для скольжения цепи, выполненный из полиэтилена UHMW

3 ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

- Приводная цепь с элементами из стали
- Приводные стальные лопатки

5 ЭЛЕМЕНТ КОНТРПРИВОДА (НОЖКА)

- Два возвратных колеса
- Два винтовых натяжителя цепи
- Контрприводной вал из высокопрочной стали
- Ползун для натяжения
- Опоры с экранированными, смазанными, самоцентрирующимися, высокопроизводительными шариковыми подшипниками
- Ползун для скольжения цепи (нижний и верхний), выполненный из полиэтилена UHMW

2 ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- Предварительно собранная конструкция к несущему пилону
- Ползун для скольжения цепи (нижний и верхний), выполненный из полиэтилена UHMW

4 ЛЕБЁДКИ

- 2 приводные лебёдки, установленные на тележках, горизонтально передвигающихся по прикреплённым к потолку рельсам
- Лебёдка с тросом или цепью

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОДЕЛЬ	ЕД.И.	RO-060	RO-100	RO-200
Производительность*	т/ч	60	100	200
Скорость цепи, пригл. диапазон	м/с	0,54	0,54	0,4 - 0,54
Длина приводной секции, пригл.	мм	3.000	3.000	3.000
Длина натяжной секции, пригл.	мм	3.000	3.000	3.000
Внутренняя ширина корпуса, пригл.	мм	530	630	900
Длина промежуточных элементов	мм	500 / 1.000 / 1.500 / 2.000 / 2.500 / 3.000		
Материал ползуна скольжения цепи	мм	полиэтилен UHMW		
Лебёдка		с тросом или цепью		
- мощность двигателей передвижения		в зависимости от размеров склада		
- мощность двигателей подъёма		в зависимости от общего веса робота		

*Значения относятся к пшенице с уд.в. 0,78 т/м³; отн.вл. 15%; примеси: 2%. Теоретическая производительность.

В целях улучшения оборудования и его соответствия стандартам и техническим требованиям, описанные в данном документе устройства и внешний вид могут быть изменены без предварительного предупреждения.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И УСТРОЙСТВА

МОДЕЛЬ	RO-060	RO-100	RO-200
Датчик против затора на головке и ножке	●	●	●
Внешний датчик наличия продукта	●	●	●
Внутренний датчик наличия продукта	●	●	●
Датчик наклона	●	●	●
Концевой выключатель перемещения тележек	●	●	●
Система синхронизации тележек	●	●	●
Устройство обнаружения положения тележек	●	●	●
Датчик ослабления тросов/цепей	●	●	●
Датчик контроля оборотов на ножке	●	●	●
Датчик температуры подшипников на головке и ножке	○	○	○
Горячая оцинковка промежуточных элементов	○ ¹	○ ¹	○ ¹
Горячая оцинковка головки и ножки	●	●	●
Подходит для использования в зоне ATEX 22, согласно классификации клиента	○	○	○
Решётчатая опора с горячей оцинковкой	○ ²	○ ²	○ ²
Сирена с мигалкой	●	●	●

● - Стандартное

○ - Опциональное

○¹ - Стандартная поверхностная отделка: оцинкованный стальной лист Z275

○² - Стандартная поверхностная отделка решётчатой опоры: окрашивание



METALMONT
HANDLING INNOVATION

Metalmont s.r.l.
Via Guglielmo Marconi, 92
31020 Revine Lago (TV) Italy
☎ +39 0438 562028
✉ info@metalmont.it

METALMONT.IT